

ПАСПОРТ

**на Шланги гибкие металлические
сильфонного типа
для природного и сжиженного газа,
типы UDI-GAS, UDI-PRIMA, UDI-SUPER**

Производитель:

IDROSAPIENS S.r.l.

Strada Volpiano, 49 - 10040, Leini, Torino

Тел: (011) 99 86 900, Факс: (011) 99 73 586

ИДРОСАПИЕНС С.р.л.

Страда Вольпиано, 49

10040, Леини, Турино, Италия

1. Применение.

Шланги гибкие металлические сильфонного типа (далее шланги) с полимерным покрытием и без покрытия, с оплеткой и без оплетки предназначены для использования в качестве гибких элементов для монтажа бытового и промышленного газового оборудования (котлы, аппараты, плиты, печные горелки, газогорелочные устройства и прочее оборудование) к природному газу по ГОСТ 5542-87 и сжиженному газу по ГОСТ 20448-90 и ГОСТ Р 52087-2003.

2. Технические характеристики.

- 2.1. Основные параметры и размеры шлангов соответствуют конструкторской документации производителя.
- 2.2. Условный диаметр шланга DN и внутренний диаметр шланга d, мм: DN8(8,2мм), DN10(10,1мм), DN12(12,4мм), DN15(12,4мм), DN20(20,2мм), DN25(25,1мм), DN32(34,2мм), DN40(40,0мм), DN50(50,1мм), DN65(65,1мм), DN80(79,4мм), DN100(99,6мм), DN125(125,6мм), DN150(149,7мм), DN200(200,0мм).
- 2.3. Толщина стали шланга, включая места изгиба гофротрубы, не менее 0,21 мм.
- 2.4. Шланги подвергаются высокотемпературному обжигу при $T=1100^{\circ}\text{C}$ для снижения напряжений в металле, возникающих при сварке. После обжига шланги могут быть растянуты в 2 раза по отношению к исходной длине без потери эксплуатационных характеристик. Для, а также легко фиксировать угол изгиба шланга при монтаже. При необходимости шланг может быть повторно сжат. Дополнительное полимерное покрытие защищает шланг от агрессивных моющих средств и контактов с токопроводящими элементами конструкций.
- 2.5. Длина шланга (исходная / максимальное растяжение, мм): 230/400, 290/520, 500/1000, 750/1500, 850/1300, 1000/2000, 2000/4000, 3000/4000. Для растяжения шлангов на максимальное значение длины рекомендуется применять резьбовые упоры (Т-образные, уголки и пр.).
- 2.6. Шланги изготавливаются с присоединительной концевой арматурой, имеющей внутреннюю (гайка, DIN 228/1) и/или наружную (штуцер, DIN 299/ISO/7/1) трубную резьбу.

На арматуре предусмотрена выборка или шестигранник под инструмент для удобства монтажа.

2.7. Размеры резьбы присоединительной арматуры, дюйм: 5/16", 3/8", 1/2", 3/4", 1", 1-1/4", 1-1/2", 2", 2-1/2", 3", 4", 5", 6", 8".

2.8. Идентификационная маркировка, расположенная на фитингах присоединительной арматуры и/или на полимерном покрытии, наносится методом чеканки или гравировки и содержит информацию: производитель, тип шланга, страна происхождения, неделя и год изготовления. Пример: IDROSAPIENS UDI-GAS MADE IN ITALY 36/09. Производитель оставляет за собой право вносить изменения в маркировку продукции.

2.9. Номинальное рабочее давление $P_{ном.раб}=PN$, МПа: DN8(PN1,6), DN10(PN1,3), DN12(PN1,1), DN15(PN1,1), DN20(PN0,8), DN25(PN0,6), DN32(PN0,25), DN40(PN0,2), DN50(PN0,16), DN65(PN0,1), DN80(PN0,1), DN100(PN0,08), DN125(PN0,06), DN150(PN0,05), DN200(PN0,03).

2.10. Коэффициент редукии давления K_t : при 20°C=1, при 50°C=0,89, при 100°C=0,80, при 150°C=0,75, при 200°C=0,69

$$P_{раб}=P_{ном.раб} \times K_t .$$

2.11. Минимальный радиус изгиба шланга R_{min} , мм: DN8(25мм), DN10(30мм), DN12(35мм), DN15(35мм), DN20(50мм), DN25(60мм), DN32(70мм), DN40(80мм), DN50(100мм), DN65(145мм), DN80(200мм), DN100(240мм), DN125(500мм), DN150(700мм), DN200(860мм).

2.12. Рабочая температура шланга: от -50°C до +130°C.

2.13. Максимальные температуры применения шланга (части из нержавеющей стали): от -270°C до +600°C.

2.14. Шланги комплектуются прокладками (1 или 2 шт в зависимости от концевых фитингов), паспортом на изделие, в полиэтиленовой упаковке (дополнительно).

3. Используемые материалы.

3.1. Сильфонная часть шланга (гофротруба) - нержавеющая сталь AISI 316L.

3.2. Концевой фитинг под накидную гайку, штуцер - нержавеющая сталь AISI 303.

- 3.3. Накидная гайка - никелированная латунь CW617N, нержавеющая сталь AISI 303.
- 3.4. Полимерное покрытие - полиолефины, ПВХ.
- 3.5. Оплетка - нержавеющая сталь AISI 304.
- 3.6. Опрессовочная гильза - нержавеющая сталь AISI 304.
- 3.7. Прокладка - алюминий, резина NBR.

4. Указания по монтажу.

- 4.1. Монтаж шланга должен осуществляться специалистами, прошедшими обучение и имеющими лицензию на право подключения газового оборудования.
- 4.2. При монтаже необходимо избегать перегибов шланга, исключать трение о конструкции, не допускать скручивания шланга. Запрещается монтировать шланг в натянутом состоянии (без провисания). Запрещается производить демонтаж /монтаж шланга, без предварительного перекрытия крана подачи газа.
- 4.3. Присоединительную арматуру следует затягивать ключом соответствующего размера, прилагая усилие не более 50Нм, используя при этом второй ключ во избежание скручивания шланга.

5. Транспортировка и хранение.

- 5.1. Шланги в упаковке могут транспортироваться различными видами транспорта при условии защиты от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков в соответствии с правилами перевозок.
- 5.2 Условия хранения в закрытых помещениях - согласно ГОСТ 15150-69. Изделия должны быть защищены от воздействия прямых солнечных и тепловых лучей, от попадания на них агрессивных жидкостей.

6. Гарантия производителя.

- 6.1. Производитель гарантирует соответствие шланга требованиям ГОСТ Р 52209-2004, ГОСТ 9544-2005, ГОСТ 12.2.003-91, ГОСТ 12.2.063-81.
- 6.2. Гарантийный срок службы шланга - 15 лет со дня ввода в эксплуатацию. По истечении гарантийного срока службы, эксплуатация шланга может быть продолжена в зависимости от его технического состояния. Технически неисправный шланг должен быть заменен.